



## FICHE TECHNIQUE DU STX

### COMPOSITION :

Matériau composite constitué de couches de cellulose imprégnée de résine phénoplaste, agglomérées à chaud et sous très haute pression.

### APPLICATIONS :

Recommandé pour ses excellentes propriétés mécaniques et sa bonne stabilité dimensionnelle. Il possède aussi d'excellentes qualités de cisailage et poinçonnage.

### ENVIRONNEMENT :

Répond aux normes DEV-S4 et DIN 38409 classe III. En destruction classification identique aux ordures ménagères.

PROPRIETES SELON CEI 893	NORME	UNITE	VALEUR MINI.	VALEUR MESUREE
Densité	ISO 1183/A	G/cm3	~ 1.4	1.4
Résistance à la flexion direction 1 direction 2	ISO 178	MPa	150	190 – 240 170 – 190
Module d'élasticité en flexion direction 1 direction 2	ISO 178	MPa	~ 9000	13000 12000
Résistance à la compression aux couches	ISO 604	MPa	300	300
Résistance à la traction direction 1 direction 2	ISO 527	MPa	120	180 – 200 120 - 140
Résistance à l'impact	DIN 53453	KV	20	20 - 21
Absorption d'eau épaisseur 3 mm épaisseur 10 mm	ISO 62/1	mg	<250	110 – 130 130 - 170
Classe thermique	CEI 216	°C	120	120
Résistance diélectrique à 90° dans l'huile	CEI 243	KV/mm	5	5.5 – 7.5
Tension de claquage à 90° dans l'huile	CEI 243	kV	15	20 – 25
Permittivité à 50 Hz et 1MHz	CEI 250		<5.5	~ 5
Résistance au courant de cheminement	CEI 112		CTI100	CTI180

En raison de l'évolution constante de nos produits, ces valeurs peuvent être modifiées sans préavis.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances et sont communiquées à titre indicatif. Elles ne sauraient entraîner notre responsabilité, quant aux conséquences de leur utilisation.

La garantie visée par l'article 1641 du code civil, est de ce fait, expressément écartées par les deux parties.